

PŘÍLOHA 3 – KATEGORIE NÁTĚRŮ STOŽÁRŮ

Před vlastním nátěrem je nutné na základě zjištění stavu stožárů VO zvolit nejvhodnější ochranný nátěrový systém:

- **Kategorie 1:**
Povrch sloupů navržených na zařazení do tohoto stupně sice nevykazuje větší známky viditelné koroze – zkorodovaný povrch z korozními produkty do 150 µm, předúprava povrchu (dle ČSN ISO 8501-2) očištění kartáčem na St. 2, stávající nátěr dobře ulpívá a neloupe se, nicméně forma a rozsah korozního napadení pod povrchem barvy není znám.
- **Kategorie 2:**
Na sloupech se objevuje koroze lokální, nebo hloubková, a to s tloušťkou rzi více než 150 µm, v těchto případech je nutná mechanická úprava povrchu na St. 3, která odstraní korozní produkty a starou barvu tak, aby inhibitor koroze a ochranný nátěr mohl plnit svou předepsanou funkci.
- **Kategorie 3:** Degradace korozními produkty značně pokročila, korozní produkty jsou v řádu několika mm, a navíc nasycené s vysokým obsahem soli.

TECHNOLOGICKÝ POSTUP

Pro jednotlivé kategorie korozního napadení je stanoven technologický postup obnovy nátěru a to:

- **Kategorie 1:**
Předúprava → mechanické čištění na St. 2
Technologický postup → 1x základní nátěr
1x vrchní nátěr
- **Kategorie 2:**
Předúprava → vybroušení lokální hloubkové koroze mechanicky na St. 3
 - Mechanické očištění na St. 2
 - Doporučuje se omytí tlakovou vodou do výše cca 4 mTechnologický postup → 1x nátěr inhibitorem koroze
 - 1x základní nátěr
 - 1x vrchní nátěr
- **Kategorie 3:**
Předúprava → Kompletní obroušení celých částí napadených hloubkovou korozí St. 3
 - Mechanické očištění na St. 2
 - Doporučuje se omytí tlakovou vodou do výše cca 4 mTechnologický postup → 1x nátěr inhibitorem koroze
 - 1x základní nátěr
 - 1x vrchní nátěr