3D MODELY

Použité grafické symboly

popis katalogů

Zpracoval: František Kružík

Obsah:

 1. Značky PDMS 3

 2. Katalog PDMS 5

 2.1 Úvod 5

 2.2 Zásady pro zařazení prvku 7

 2.2.1 Modul Paragon 7

 2.2.2 Modul Specon 9

 2.3 Princip výběru komponent 9

 2.4 Struktura katalogové databáze 10

 2.5 Systematika tvorby nových prvků 19

 2.6 Katalogové potrubní komponenty 19

 2.6.1 Zásady tvorby 19

 2.6.2 Armatury 20

 2.6.3 Tvarovky 23

 2.6.4 Trubky 25

 2.6.5 Hrdla 26

 2.6.6 Oblouky 28

 2.6.7 Odbočky 30

 2.6.8 Přechody (redukce) 31

 2.6.9 Příruby 32

 2.6.10 Slepé Příruby 33

 2.6.11 Clony 34

 2.6.12 Dna 36

 2.6.13 Těsnění 38

 2.7 Katalogové komponenty – část ocel 39

 2.8 Katalogové komponenty – část elektro 39

 2.9 Katalogové komponenty – část vzduchotechnika 40

 3. Vývojové diagramy 41

 3.1 Vývojový diagram pro tvorbu armatury 41

 3.2 Vývojový diagram pro tvorbu potrubní komponenty 42

**1. Značky PDMS**

V PDMS se knihovny značek používají pouze v modulu DRAFT. Zobrazení důležitých informací na výkresu v PDMS - modul DRAFT - je prováděno pomocí prvků SLABEL a GLABEL. Prvek SLABEL má tvar odpovídající vybrané značce z knihovny. Tyto značky jsou uživatelsky definované. Popisovanými atributy, které jsou takto jednotně zobrazovány, jsou výšková kóta, jméno potrubní větve s udáním světlosti, jméno zařízení, apod.

 Veškeré popisy jsou tvořeny tzv. inteligentními texty, které slouží pro zobrazení aktuální databázové hodnoty příslušného výrazu.

Příklad z knihovny prvku SLABEL modifikovaného pro potrubní větev:

Příklad použití prvku SLABEL modifikovaného pro potrubní větev:

Příklad z knihovny prvku SLABEL modifikovaného pro výškové kótování:

Příklad použití prvku SLABEL modifikovaného pro výškové kótování:

Příklad použití prvku GLABEL pro uvedení jména zařízení na výkresu:

**2. Katalog PDMS**

**2.1 Úvod**

V katalogové databázi systému PDMS jsou ukládána společně sdílená data projektových prvků. Katalogová databáze poskytuje v průběhu tvorby modelu prostředky pro vybírání specifických elementů z vlastního katalogu komponent.

 Katalog PDMS je používán hlavně pro uchování grafických i negrafických informací.

Důvodem tvorby katalogu je :

* zvýšení produktivity práce, zrychlení vkládání prvků, automatizovaný výběr komponenty dle předchozího DN, PN, typu připojení atd.
* změny v katalogu systém automaticky zanese do zobrazení v modelu, tj. ve všech výskytech komponenty jsou data aktuální
* snížení paměťového prostoru

díky katalogu je možné při výskytu katalogové komponenty v modelu uchovávat pouze informaci o jménu, natočení, pozici a typu komponenty. Její detailní tvar, název, označení parametrů apod. jsou uchovávány centrálně v katalogové databázi. V katalogu je detailně popsána komponenta se všemi potřebnými údaji a při opakovaném použití (např. redukce, koleno, armatury …) nedochází ke zbytečné nadbytečnosti dat.

* vytvoření ucelené řady komponent

díky tomu, že systém umožňuje parametricky popisovat komponenty, je možné vytvořit jediný 3D model pro celou řadu komponenty např. od DN 40 do DN 100.

Katalog se v systému PDMS vytváří pomocí modulů PARAGON a SPECON. Nejprve se vytváří vlastní tvar a popis komponenty (PARAGON), poté je komponenta zařazena dle výběrových kritérií do databáze se selektory (SPECON). Data se ukládají do společné databáze, ve které se nacházejí obě hierarchické struktury.

Schéma hierarchického uspořádání katalogu:



Z přiloženého schématu katalogu je zřejmé začlenění jednotlivých prvků katalogových komponent. Větev Connections - připojení - slouží pro nastavení připojení komponenty pro její použití v modelu.

Bolts slouží pro nastavení počtu a typu šroubů pro komponenty, které mají šroubové spoje. Tyto informace se uchovávají v textové podobě a lze je používat při výpisech použitých komponent.

Units slouží pro nastavení a definici vlastních jednotek. Pokud je potřeba definovat vlastní jednotky, systém je schopen vložit přepočet hodnot na jednotky implementované. Po jejich zavedení je možné je běžně používat ve všech výpisech a dotazech jako jednotky implementované.

Specifications je část db, která je spravována modulem SPECON a slouží pro zavedení systému selektorů - výběrových kritérií, které zajišťují automatický výběr komponenty při jejím vkládání projektantem do modelu PDMS v modulu DESIGN.

Groups je speciální částí databáze, která umožňuje logicky sloučit prvky modelu bez ohledu na jejich umístění v hierarchii modelu. Tento způsob lze s úspěchem provést například pro sdružení všech elektricky poháněných čerpadel, jednotlivých částí obrysových zdí místnosti apod. S takto vytvořenou a pojmenovanou skupinou lze v modelu pracovat jako s ucelenou strukturou, lze ji přidávat a odebírat ze zobrazení modelu, přiřazovat barvu zobrazení pro zvýšení přehlednosti atd.

Strom CATA je katalogovou částí zpravovanou modulem PARAGON. V této struktuře je umístěn a zařazen katalogový prvek na příslušné úrovni.

**2.2 Zásady pro zařazení prvku**

**2.2.1 Modulu PARAGON**

V modulu Paragon je při vytváření nového prvku důležité jej správně zařadit v katalogové databázi, aby jeho výběr byl bezproblémový a logický. Díky hierarchické struktuře katalogu je potřeba prvky rozdělovat podle jejich funkce a typů - a to sestupně dle důležitosti výběrového kriteria.

Na nejvyšší úrovni se katalogové komponenty dělí na potrubní komponenty a ocel.

V dalším je popsána problematika hierarchického začleňování jednotlivých potrubních komponent a ocelových profilů do katalogu.

Potrubní komponenty

Pro hrubé rozdělení katalogu se vytváří prvky CATA, které slouží k dělbě katalogových komponent na základní typy (ARMATURY, POTRUBÍ, VZDUCHOTECHNIKA, KABELOVE LÁVKY, OCEL atd.) podle jejich funkčnosti.

Následující dělení je prováděno pomocí prvků SECT, dle typu použití, ovládání atd. (např. pro ARMATURY: VUE - ventil uzavírací elektricky ovládaný, VUR - ventil uzavírací ruční, VPR - ventil pojistný).

Další úroveň tvoří prvek CATE, který je kategorií pro vybraný typ. Zde jsou sdruženy komponenty se stejnou funkčnosti a obdobným způsobem použití, liší se pouze rozměry a parametry.



Prvek CATE vlastní několik dalších typů dle přiloženého schématu.

Dále následuje prvek SCOM, který náleží konkrétní komponentě. Nese informaci o jejím jméně a odkazuje na něj

GMSE - obsahuje seznam grafických 3D primitivů, které společně určují tvar komponenty.

PTSE - nese informace o složení P-pointů a jejich rozmístění na tvaru komponenty. Jejich úkolem je vytvářet pomyslné lokální souřadné systémy do kterých jsou umísťovány konkrétní 3D primitivy.

MTEX - slouží pro nastavení materiálů z nichž je modelovaná komponenta vyrobena. Slouží zejména pro výpisy a exporty do jiných výpočetních programů.

Ocelové profily

První rozdělení ocelových profilů se provádí pomocí prvku CATA, který obvykle specifikuje normu dle které je katalog sestaven. Například rozdělení ČSN, DIN apod.

Prvek STSE rozděluje ocelové profily dle jejich základních tvarů tzn. I, U, L atd.

Základní distribuce SW PDMS obsahuje kompletní katalog DIN ocelových profilů.

Práce v modulu PARAGONu v aplikaci Steelwork je obdobná jako v Pipework.

**2.2.2 Modul SPECON**

Tento modul slouží k zavedení výběrových kriterií pro vyhledávání komponenty v hierarchii katalogu.

Nejvýše položený prvek náležející správě modulu SPECON je SPWL. Na této úrovni se katalogový výběr provádí dle základní funkčnosti prvků. Např. potrubní komponenty, vzduchotechnika, ocelové konstrukce atd.

SPWLD

SPEC

SELEC

SELEC

SPCOM

Dále se struktura rozpadá na prvky SPEC, kde jsou prvky děleny dle specifikace obvykle PN.

Následujícím prvkem je SELEC, který slouží pro kompletní rozdělení dle požadovaného počtu parametrů. Vždy nadřazený prvek obsahuje otázku dle které je prvek vybírán a podřízené prvky obsahují odpověď. Pro tento způsob výběru je vhodné stanovit pořadí významu jednotlivých atributů. Strom výběru sestavujeme sestupně dle významu atributů.

Na poslední a nejnižší úrovni se nachází prvek SPCOM, který přísluší konkrétní komponentě a obsahuje odkaz na ni.

**2.3 Princip výběru komponent**

Projektant při práci v DESIGNu zadá kriteria výběru a systém automaticky projde celý strom a skončí na prvku SPCOM, který je nejníže.

Prvek SELE obsahuje atribut ANSWER - odpověď. Odpověď je odpovědí na otázku předchozího (nadřazeného) prvku.

Dalším atributem je QUEST - otázka. Otázka bude aplikována pro další výběr, tedy na prvky bezprostředně vlastněné tímto prvkem.

Posledním atributem je QUALIFIER- číslo, které spolu s atributem tvoří dohromady celou otázku (např. hei300, dia200, atd.).

**2.4 Struktura katalogové databáze**

Katalogová databáze je hierarchická. Pod jedinou databází jsou sdruženy prvky SPWL i CATA.

* Prvky SPWL jsou datové struktury sloužící pro výběr komponenty. Obsahuje výběrová kriteria k jednotlivým komponentám.
* Prvky CATA jsou datové struktury sdružující informace o jednotlivých katalogových komponentách ( tvaru, popisné parametry apod.)
* Prvky SECT jsou analogií prvků CATA pro ocelové válcované profily.
* Prvky CCTA obsahují informace o kompatibilitě připojení jednotlivých potrubních prvků.
* Prvky BLTA slouží pro přiřazení šroubů v přírubových spojích.

V následujícím textu jsou uvedeny výpisy prvků SPWL, CATA, SECT, CCTA a BLTA. Prvky, které jsou obsaženy v instalaci systému PDMS nejsou v tomto manuálu popisovány, protože jsou detailně popsány v základní soubor manuálů PDMS. Použití prvků v původní podobě se předpokládá u ocelových konstrukcí a vzduchotechniky.

SPWL

* POTRUBI-SPEC (potrubní specifikace)

SPEC

* A6
* A10
* A16
* A25
* A40
* A63
* A100
* A160
* A250
* B6
* B10
* B16
* B25
* B40
* B100

* VZDUCHOTECHNIKA-SPEC

 ( vzduchotechnika standardní z instalace PDMS)

SPEC

* RDUCT
* HARGREAVES
* KABELOVE-LAVKY-SPEC (specifikace kabelových lávek)

SPEC

* SCTG
* HDCTG
* MDCLG
* ULOZENI-SPEC (specifikace uloženi)

SPEC

* PZ-CSN
* HRDLA-SPEC (specifikace hrdel)

SPEC

* BWD - hrdla přivařovací
* FGX - hrdla přírubová PN6 dle ČSN
* FGA - hrdla přírubová PN10 dle ČSN
* FGB - hrdla přírubová PN16 dle ČSN
* FGC - hrdla přírubová PN25 dle ČSN
* FGD - hrdla přírubová PN40 dle ČSN
* FGE - hrdla přírubová PN63 dle ČSN
* FGF - hrdla přírubová PN100 dle ČSN
* FGG - hrdla přírubová PN160 dle ČSN
* FGH - hrdla přírubová PN250 dle ČSN

CATA (katalog armatur)

* ARMATURY

SECT

* ARMATURY-MATERIALY
* VUR -ventily uzavírací ruční
* VUE -ventily uzavírací s elektropohonem
* VUES -ventily uzavírací se stejnosměrným elektropohonem
* VUH -ventily uzavírací s hydraulickým pohonem
* VUS -ventil uzavírací s elektromagnetickým pohonem
* VURU -ventil uzavírací ruční se zahlcovanou ucpávkou
* VUEU -ventil uzavírací s elektropohonem a zahlcovanou ucpávkou
* VUSU -ventil uzavírací se stejnosměrným elektropohonem a

 zahlcovanou ucpávkou

* VUHU -ventily uzavírací s hydraulickým pohonem a zahlcovanou

 ucpávkou

* VUU -uzamykatelná armatura
* KUR -klapka uzavírací ruční
* KUE -klapka uzavírací s elektropohonem
* KUH -klapka uzavírací s hydraulickým pohonem
* KUP -klapka uzavírací s pneumatickým pohonem
* KUED -klapka uzavírací s elektrickým dálkovým pohonem
* KRR -klapka regulační ruční
* KRE -klapka regulační s elektropohonem
* KURH -klapka regulační s hydraulickým pohonem
* VUSO -ventil uzavírací s elektropohonem a ručním obtokem
* VUP -ventil uzavírací s pneumatickým pohonem
* VURN -ventil uzavírací ruční nárožní (rohový)
* VPOZ -ventil plovákový
* VUEZ -rychlouzavírací armatura s elektropohonem
* VUEO -rychlootevírací armatura s elektropohonem
* VUPZ -rychlouzavírací armatury s pneumatickým pohonem
* VUPO -rychlootevírací armatury s pneumatickým pohonem
* SUR -šoupátka uzavírací ruční
* SUE -šoupátka uzavírací s elektropohonem
* SUS -šoupátka uzavírací se stejnosměrným elektropohonem
* SURU -šoupátka uzavírací ruční se zahlcovanou ucpávkou
* SUEU -šoupátka s elektropohonem a zahlcovanou ucpávkou
* SRR -šoupátka regulační ruční
* SRE -šoupátka regulační s elektropohonem
* VRR -ventily regulační ruční
* VRE -ventily regulační s elektropohonem
* VRH -ventily regulační s hydraulickým pohonem
* VRP -ventily regulační s pneumatickým pohonem
* VRD -ventily redukční
* VZP -ventily zpětné přímé
* VZPN -ventily zpětné nárožní
* KOH -kohouty
* KOHE -kohouty s elektropohonem
* KORE -kohouty regulační s elektropohonem
* KZP -klapky zpětné
* KZPD -klapky zpětné s dotěsněním
* KZPV -klapky zpětné s vývodem

POTRUBI-KOMPONENTY (katalog potrubních komponent)

SECT

* TVAROVKY
* CLONY
* FILTRY
* TRUBKY
* DNA
* HRDLA
* ODBOCKY
* OHYBY
* PRECHODY
* PRIRUBY
* PRIRUBY-SLEPE
* TESNENI
* TRUBKY
* KABELOVE-LAVKY (katalog kabelových lávek)

SECT

* CABLE-TRAY-GEOM-SETS
* CABLE-TRAY-PT-SETS
* 90DEG-FLAT-BEND-RH
* HD90DEG-FLAT-BEND-RH
* 90DEG-FLAT-BEND-LH
* HD90DEG-FLAT-BEND-LH
* 60DEG-FLAT-BEND-RH
* HD60DEG-FLAT-BEND-RH
* 60DEG-FLAT-BEND-LH
* HD60DEG-FLAT-BEND-LH
* 45DEG-FLAT-BEND-RH
* HD45DEG-FLAT-BEND-RH
* 45DEG-FLAT-BEND-LH
* HD45DEG-FLAT-BEND-LH
* 30DEG-FLAT-BEND-RH
* HD30DEG-FLAT-BEND-RH
* 30DEG-FLAT-BEND-LH
* HD30DEG-FLAT-BEND-LH
* TRAY
* HDTRAY
* TRAYF
* HDTRAYF
* TRAYV
* HDTRAYV
* 90DEG-INSIDE-RISER
* HD90DEG-INSIDE-RISER
* 90DEG-OUTSIDE-RISER
* HD90DEG-OUTSIDE-RISER
* 60DEG-INSIDE-RISER
* HD60DEG-INSIDE-RISER
* 60DEG-OUTSIDE-RISER
* HD60DEG-OUTSIDE-RISER
* 45DEG-INSIDE-RISER
* HD45DEG-INSIDE-RISER
* 45DEG-OUTSIDE-RISER
* HD45DEG-OUTSIDE-RISER
* 30DEG-INSIDE-RISER
* HD30DEG-INSIDE-RISER
* 30DEG-OUTSIDE-RISER
* HD30DEG-OUTSIDE-RISER
* EQUAL-TEE
* HD-EQUAL-TEE
* UNEQUAL-TEE
* HD-UNEQUAL-TEE
* CROSS
* HD-CROSS
* CONCENTRIC-REDUCERS
* HD-CONCENTRIC-REDUCER
* CABLE-TRAY-DETAILS
* CABLE-TRAY-MATERIALS
* CABLE-LADDER-GEOM-SETS
* CABLE-LADDER-PT-SETS
* CABLE-LADDER-DETAILS
* CABLE-LADDER-MATERIALS
* MDLADDER
* MDLADDERF
* MDLADDERV
* MDCL90DEG-FLAT-BEND-RH
* MDCL90DEG-FLAT-BEND-LH
* MDCL60DEG-FLAT-BEND-RH
* MDCL60DEG-FLAT-BEND-LH
* MDCL45DEG-FLAT-BEND-RH
* MDCL45DEG-FLAT-BEND-LH
* MDCL30DEG-FLAT-BEND-RH
* MDCL30DEG-FLAT-BEND-LH
* MDCL90DEGIR
* MDCL90DEGOR
* MDCL60DEGIR
* MDCL60DEGOR
* MDCL45DEGIR
* MDCL45DEGOR
* MDCL30DEGIR
* MDCL30DEGOR
* MDCLET
* MDCLCROSS
* MDCLUT
* MDCLCR
* MDCLERRH
* MDCLERLH
* KABELOVE-ZLABY (katalog kabelových žlabů)

SECT

* ISOGEN-ELEC-DETAIL
* ISOGEN-ELEC-MATERIAL
* KU
* KKB
* VZDUCHOTECHNIKA

 (katalog vzduchotechniky– standardní z instalace PDMS)

SECT

* MATERIALS
* DUCT\_SPIRALLY\_WOUND
* COUPLING\_FEMALE
* COUPLING\_MALE
* TEE\_BELLMOUTH
* BEND\_SEGMENTED\_SHORT
* BEND\_SEGMENTED\_LONG
* TEE\_MITRED
* TEE\_SHOE
* TEE\_CONICAL
* TEE\_TWINPRESSED\_SHORT
* TEE\_TWINPRESSED\_LONG
* BEND\_PRESSED\_SHORT
* BEND\_PRESSED\_LONG
* TEE\_SQUARE
* REDUCER\_CONCENTRIC
* REDUCER\_ECCENTRIC
* HVAC/PTSE
* HVAC/GMSE
* HVAC/DUCT
* HVAC/ELBOWS
* HVAC/KNEES
* HVAC/REDUCERS
* HVAC/TRANS
* HVAC/OFFS
* HVAC/TEES
* HVAC/OLETS
* HVAC/NOZZLES
* HVAC/ENDCAP
* HVAC/INLINE
* HVAC/DIVIDERS
* CSN-ULOZENI

STSE

* ULOZENI-OCEL

SECT

* ULOZENI-CONF
* OBJIMKY
* NOSNIKY
* TYCE
* TRMENY
* PODPERY
* KOTEV.STOJANY
* PRUZINY
* UCHYCENI-ZAVESU
* ATTACHMENTS
* CSN-OCEL

STSE

* ZEBRIKY

BLTA

* TABULKA-SROUBU

BLIS

* SROUB.SPOJE

MBLI

* SROUB.SPOJE-NESTEJNE

LTAB

* DELKY-SROUBU

CCTA

* PRIPOJENI-POTRUBI

COCO

* BWDBWD
* TUBTUB
* TUBBWD
* TUBOPEN
* OPENOPEN
* CLOSCLOS
* FGXGGX
* FGAGGA
* FGBGGB
* FGCGGC
* FGDGGD
* FGEGGE
* FGFGGF
* FGHGGH
* FGIGGI
* BWDOPEN
* FGDOPEN
* DRANDRAN
* TUBDRAN
* BWDDRAN
* POHPOH
* HAZMHAZM
* CLOSPOH
* MMAMSR
* PPPP
* PPOPEN
* SCFTUB
* PRIPOJENI-ULOZENI

COCO

* OBJOBJ
* PKPK
* PKOPKO
* OBJSOBJS
* NOSNOS
* TYCTYC
* TRMETRME
* PBPB
* PRIPOJENI-VZDUCHOTECH

COCO

* MDUC-FDUC
* DUCT-DUCT
* PRIPOJENI-KABELOVE-LAVKY

COCO

* BOXIBOXI
* BOXIOPEN

**2.5 Systematika tvorby nových prvků**

V předchozím oddíle je znázorněna kostra struktury katalogové databáze, která je použita pro tvorbu modelu JE Temelín. Do této struktury jsou vloženy jednotlivé katalogové komponenty s jednoznačným systémem značení a zařazení.

**2.6 Katalogové potrubní komponenty**

**2.6.1 Zásady tvorby**

Komponentu vytváříme tak aby v modulu design byla optimálně použitelná.

S ohledem na způsob použití katalogových komponent v modulu Design je vhodné umístit základní osový kříž (bod P0 ) do průsečíku os přípojných míst. Tento princip je důležitý pro umísťování komponenty, zejména pro její zarovnávání podle jiného bodu v modelu, pro její otáčení, zrcadlení atd.

Některé parametry, které popisují tvar komponenty definujeme jako designové, tedy v modulu Design zadáváme jejich číselnou hodnotu:

Např.: úhel ohybu (kolena), úhel nátrubku, úhel natočení elektropohonu armatury ke směru proudění média apod.

Dále jsou uvedeny další zásady selektivně pro jednotlivé typy potrubních komponent, zejména s ohledem na jejich doznačování a použití.

Při sestavování parametrického popisu vytváříme seznam parametrů v následujícím pořadí:

1. DN jmenovitý průměr (resp. průměry)
2. vnější průměr (resp. průměry)
3. typ připojení (pokud je nezbytný)
4. stavební výška
5. stavební délka
6. ostatní parametry

Jmenovitý průměr DN je v seznamu parametrů vždy na první pozici.

Tvorba grafické reprezentace a nastavení parametrů se provádí v modulu Paragon. Při tvorbě komponent je nutno dodržovat zásady pro zařazování prvků v hierarchii příslušných databází, dodržovat systematiku pojmenování a korektně vyplňovat údaje přidružených prvků. Veškeré CATE musí mít definován Sdte, což je detail text, který má za úkol uchovávat informaci o komponentě pro její jednoznačné určení.

Sdte pro každou CATE má jméno této CATE zleva doplněno textem "D".

Atribut Rtext je ve tvaru odpovídajícím CATE, tvary Rtextů se mění dle typu komponenty.

Prvek CATE obsahuje prvky TEXT, které mají za úkol uchovávat textový popis některých prvků databáze, kterými jsou jednotlivé parametry popisu komponenty a prvky PTSE a GMSE ve tvaru:

|  |  |
| --- | --- |
| Typ prvku | Název |
| Parametry | Jméno CATE zprava doplněno „-PAx“, kde x je pořadové číslo parametru  |
| PTSE | Jméno CATE zleva doplněno „P-“  |
| GMSE | Jméno CATE zleva doplněno „G-“ |

Vektory připojovacích bodů (Ppoint1, Ppoint2) míří „z komponenty ven“.

Vybere se příslušný CATA - ARMATURY (pro armatury) nebo POTRUBI-KOMPONENTY (pro ostatní potrubní komponenty).

V dalších kapitolách je popsán proces tvorby (resp. doplňování) nových armatur a ostatních potrubních komponent do katalogu včetně systematiky označování. Pro snazší orientaci je k potrubním komponentám přiloženo schéma s rozložením P-pointů, umístění v lokálním souřadném systému a složení z jednotlivých primitivů. Pro některé typy je naznačena skladba parametrů.

**2.6.2 Armatury**

V případě tvorby nové armatury se nejdříve vyhledá SECT dle jejího typu (případně se vytvoří) - viz předchozí oddíl. V odpovídajícím SECT se vytvoří prvek CATE. Označení CATE vychází z normy výrobce armatury a obsahuje kód dle ČSN. Sdružuje armatury celé vyráběné (používané) řady. Pokud je potřeba jen doplnit řadu o další komponentu, pak prvky SECT a CATE jsou již vytvořeny a pouze se vyhledá správné umístění.

Má-li celá sestavovaná řada armatur stejný geometrický tvar (jsou podobné), pak je CATE vlastníkem pouze jediného PTSE a GMSE, které jsou shodné pro celou řadu.

Je-li vyráběná řada podobná pouze pro určitá DN, vytvoří se ke každé takovéto skupině sada PTSE a GMSE se standardním názvem (viz níže) a tento název je doplněn zprava velkým znakem abecedy v pořadí od A do Z příslušející skupině od nejmenšího DN.

Dále se vytváří vlastní prvek SCOM, který odpovídá konkrétnímu typu a velikosti komponenty.

Není-li vytvořen vhodný prvek PTSE a GMSE, je potřeba jej vytvořit. Nejprve se vytváří prvek PTSE, který definuje tzv. P-pointy, tedy význačné body, které jsou v místech středů lokálních souřadných systémů (slouží k následnému umístění grafických primitivů) a v připojovacích místech. Označení PTSE vytváříme doplněním jména CATE zleva znaky „P-“.

Podle typu se P-pointy dělí na:

* PTAXI - axiální p-point - umístěn na ose a směr je rovnoběžný s osou
* PTCAR - kartézský p-point - umístěn v prostoru a směr je rovnoběžný s osou
* PTMIX - kombinovaný typ - umístěn v prostoru a směr je obecný úhel vůči osám

 **Tvorba PTSE (P-pointset)**

 Nejprve je potřeba určit rozmístění a typy P-pointů, které budou použity. První P-point se používá pro připojení armatury - tzv. vstupní (arrive), druhý jako výstupní (leave). Pro tyto P-pointy se definuje připojovací průměr, který odpovídá DN dle ČSN vytvářené armatury a typ připojení (přivařovací či přírubový).

|  |  |
| --- | --- |
| Označení | Typ připojení |
| BWD | Přivařovací  |
| FGX | Přírubový PN6 dle ČSN |
| FGA | Přírubový PN10 dle ČSN |
| FGB | Přírubový PN16 dle ČSN |
| FGC | Přírubový PN25 dle ČSN |
| FGD | Přírubový PN40 dle ČSN |
| FGE | Přírubový PN63 dle ČSN |
| FGF | Přírubový PN100 dle ČSN |
| FGG | Přírubový PN160 dle ČSN |
| FGH | Přírubový PN250 dle ČSN |

#####  Tvorba GMSE (Geomset)

GMSE je prvek stojící na stejné hierarchické úrovni jako COMPonent a PTSE. Označení GMSE se vytváří doplněním jména CATE zleva znakem „G-“.

Slouží ke sdružování katalogových geometrických primitiv, které vytvářejí reálný tvar katalogového dílu, který je používán ostatními moduly PDMS (DRAFT a GROUT k vykreslování, CLASHER ke kolizní analýze).

Vytváření může následovat až po sestavení PTSE (definici P-pointů). Vnější tvar komponenty se aproximuje (modeluje) ze základních geometrických primitivů, které jsou umisťovány pomocí parametrického popisu na P-pointy a jejich vnější rozměry jsou určovány číselnými hodnotami (absolutně) nebo funkcemi pomocí matematických operací závislosti na velikostech popisných parametrů komponenty (parametricky). Je nutno pojmenovat parametry, kterými je komponenta definována pro její další modifikace a pro následné použití.

 **2.6.3. Tvarovky**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| TKV | TKV, DN \ DN odbočky např. TKV, DN 150\100 | T-kus kovaný volně |
| TKZ | TKZ, DN \ DN odbočky např. TKZ, DN 150\100 | T-kus kovaný v zápustce |
| TKL | TKL, DN \ DN odbočky např. TKL, DN 150\100 | T-kus litý |
| TSV | TSV, DN \ DN odbočky např. TSV, DN 150\100 | T-kus svařovaný |
| TLY | TLY, DN \ DN odbočky např. TLY, DN 150\100 | T-kus litý tvar Y |
| TSY | TSY, DN \ DN odbočky např. TSY, DN 150\100 | T-kus svařovaný tvar Y |

GTYP TEE

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost PN dle ČSN, následuje lomítko a údaj o jmenovitém průměru a opět následuje lomítko a jmenovitý průměr odbočky.

Příklad:

**SCOM /TSV16\150\100**

T-kus svařovaný PN 16 o jmenovitém průměru 150 mm s odbočkou o jmenovitém průměru 100 mm.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN |
| 2. | DN odbočka |
| 3. | Vnější průměr potrubí |
| 4. | Vnější průměr potrubí odbočky |
| 5. | Stavební délka |
| 6. | Stavební výška |

**PTSE**

Při tvorbě tvarovek se umisťuje P-point 1 (vstupní bod - arrive) na záporné poloose –y ve vzdálenosti 0,5 stavební délky tvarovky a P-point 2 na opačné poloose v téže vzdálenosti. P-point 3 je pak umístěn na ose z ve vzdálenosti stavební délky. Všechny P-pointy mají nastaveny odpovídající parametry připojení skutečné komponentě, tedy

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Connection type** | **BWD** | **Typ připojení – přivařovací** |
| Bore | Param 1 | Jmenovitý průměr DN(zadáno parametricky) |
| Pvisibility | Visible in all | P-point je viditelný |

**GMSE**

Tvar komponenty je složen ze dvou válců, kde první je orientován z bodu P1 do P2 a druhý je z bodu P0 do P3.

Budoucí osy komponenty se tvoří prvky line (čáry).

**2.6.4 Trubky**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| TUBE | Potrubí vnější průměr potrubí x tloušťka stěny , DN př.: Potrubí 323.9x22.2, DN300 | Potrubní díl - trubka |

GTYP TUBE

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost vnějšího průměru.

Příklad:

**SCOM /TUBE323.9**

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN |
| 2. | Vnější průměr potrubí |

Definice potrubních materiálů:

V modelu se rozlišují dva základní materiály – ocel uhlíková a nerezová

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Materiál** | **SMTE** | **XTEXT** |
| Ocel uhlíková | MOC | ocel uhlíková |
| Ocel nerezová | MOA | ocel nerezová |

**2.6.5 Hrdla**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| HBWD | není definován | Hrdlo přivařovací  |
| HFGX | není definován | Hrdlo přírubové PN6 |
| HFGA | Není definován | Hrdlo přírubové PN10 |
| HFGB | Není definován | Hrdlo přírubové PN16 |
| HFGC | Není definován | Hrdlo přírubové PN25 |
| HFGD | Není definován | Hrdlo přírubové PN40 |
| HFGE | Není definován | Hrdlo přírubové PN63 |
| HFGF | Není definován | Hrdlo přírubové PN100 |
| HFGG | Není definován | Hrdlo přírubové PN160 |
| HFGH | Není definován | Hrdlo přírubové PN250 |

GTYP NOZZ

SCOM (jméno komponenty)

**přivařovací hrdla**

 SCOM je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost DN

Příklad:

**SCOM/ HBWD100**

Hrdlo přivařovací DN 100

**přírubová hrdla**

SCOM je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost DN, dále lomítko a velikost PN dle ČSN

Příklad:

**SCOM/ HFGE100\40**

Hrdlo přírubové DN 100, PN 40

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN |
| 2. | Vnější průměr potrubí  |

 **2.6.6 Oblouky**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| OBH | Oblouk hladky DN jmenovitý průměr, PN údaj o specifikaci PN dle ČSN, velikost úhlu st.,R velikost rádiusu v poměru k DN.Příklad: Oblouk hladký DN400, PN100, 90 st., R3'  | Oblouk hladký |
| OBSIII | Oblouk 3 segmentový DN jmenovitý průměr, PN údaj o specifikaci PN dle ČSN, velikost úhlu st.,R velikost rádiusu v poměru k DN.Příklad: Oblouk 3 segmentový DN400, PN100, 90 st., R3'  | Oblouk svařovaný ze 3 segmentů |
| OBSIV | Oblouk 4 segmentový DN jmenovitý průměr, PN údaj o specifikaci PN dle ČSN, velikost úhlu st.,R velikost rádiusu v poměru k DN.Příklad: Oblouk 4 segmentový DN400, PN100, 90 st., R3'  | Oblouk svařovaný ze 4 segmentů |
| OBSV | Oblouk 5 segmentový DN jmenovitý průměr, PN údaj o specifikaci PN dle ČSN, velikost úhlu st.,R velikost rádiusu v poměru k DN.Příklad: Oblouk 5 segmentový DN400, PN100, 90 st., R3'  | Oblouk svařovaný z 5 segmentů |

GTYP ELBO

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost PN dle ČSN, dále je lomítko a údaj o jmenovitém průměru, dále „R“ a velikost poloměru zalomení dělená DN.

Příklad:

**SCOM /OBV16\500R3**

Oblouk svařovaný z 5 segmentů PN 16, jmenovitý průměr 500 o poloměru rovném trojnásobku jmenovitého průměru.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN |
| 2. | Vnější průměr potrubí  |

Velikost úhlu je zadávána z modulu Design, aby bylo možné tvořit i potrubní větve spádované a řešit montážní zalomení. Velikost rádiusu (RADI) je rovněž zadávána z Designu.

**PTSE**

Rozložení P-pointů se volí dle zásad stanovených výše tj. aby komponenta byla snadno manipulovatelná v modulu Design je nutno mít průsečík os připojovacích míst v počátku, tedy v bodě P0. Dále je nutno počítat s modifikovatelností úhlu a rádiusu komponenty dle potřeb uživatele Designu.

Oba P-pointy mají nastaveny parametry připojení odpovídající skutečné komponentě.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Connection type** | BWD | Typ připojení – přivařovací |
| **Bore** | Param 1 | Jmenovitý průměr Dn(zadáno parametricky) |
| **Pvisibility** | Visible in all | P-point je viditelný |

 **GMSE**

Tvar komponenty je tvořen jediným primitivem (částí anuloidu) z bodu P1 do P2, vykreslování budoucí osy je řešeno zatržením centerline při vytváření primitivu.

 **2.6.7 Odbočky**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| ODB | Odbočka DN velikost jmenovitého průměruPříklad: Odbočka DN100  | Odbočky přivařované |

GTYP OLET

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost DN potrubí dle ČSN, dále je lomítko a údaj o jmenovitém průměru odbočky.

 Příklad:

 **SCOM /ODB80\25**

 Odbočka přivařovací ze jmenovitého průměru 80 mm na jmenovitý průměr 25 mm.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN větší |
| 2. | DN menší |
| 3. | Vnější průměr odbočky |

**2.6.8 Přechody (redukce)**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| PPR | Přechod přímý DN jmenovitý průměr velký \ jmenovitý průměr malý, PN údaj o specifikaci PN dle ČSNPříklad: Přechod přímý DN65\40, PN100 | Přechod přimý |

GTYP REDU

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost většího DN dle ČSN, dále je lomítko a údaj o menším DN.

 Příklad:

 **SCOM /PPR65\40**

Přechod přímý z DN 65 na DN 45.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN větší |
| 2. | DN menší |
| 3. | Vnější průměr potrubí větší |
| 4. | Vnější průměr potrubí menší |
| 5. | Montážní délka |

**2.6.9 Příruby**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| PFGA | Příruba DN velikost jmenovitého průměru, PN6Příklad: PFGX DN100, PN6 | Příruba PN6 |
| PFGB | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN10Příklad: PFGA DN100, PN10 | Příruba PN10 |
| PFGC | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN16 Příklad: PFGB DN100, PN16 | Příruba PN16 |
| PFGD | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN25 Příklad: PFGC DN100, PN25 | Příruba PN25 |
| PFGE | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN40 Příklad: PFGD DN100, PN40 | Příruba PN40 |
| PFGF | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN63 Příklad: PFGE DN100, PN63 | Příruba PN63 |
| PFGG | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN100 Příklad: PFGF DN100, PN100 | Příruba PN100 |
| PFGH | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN160 Příklad: PFGG DN100, PN160 | Příruba PN160 |
| PFGI | Příruba DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN250 Příklad: PFGH DN100, PN250 | Příruba PN250 |

GTYP FLAN

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost DN dle ČSN.

 Příklad:

 **SCOM /PFGC100**

Příruba o jmenovitém průměru 100 mm a specifikaci PN 25 dle ČSN.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN  |
| 2. | Průměr příruby |
| 3. | Typ připojení |
| 4. | Průměr trubky |
| 5. | Montážní délka |

 **2.6.10 Slepé příruby**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| SFGA | Příruba slepá DN velikost jmenovitého průměru, PN6Příklad: SFGX DN100, PN6 | Příruba slepá PN6 |
| SPFGB | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN10Příklad: SFGA DN100, PN10 | Příruba slepá PN10 |
| SPFGC | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN16 Příklad: SFGB DN100, PN16 | Příruba slepá PN16 |
| SPFGD | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN25 Příklad: SFGC DN100, PN25 | Příruba slepá PN25 |
| SPFGE | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN40 Příklad: SFGD DN100, PN40 | Příruba slepá PN40 |
| SPFGF | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN63 Příklad: SFGE DN100, PN63 | Příruba slepá PN63 |
| SPFGG | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN100 Příklad: SFGF DN100, PN100 | Příruba slepá PN100 |
| SPFGH | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN160 Příklad: SFGG DN100, PN160 | Příruba slepá PN160 |
| SPFGI | Příruba slepá DN velikost jmenovitéhoprůměru, PN250 Příklad: SFGH DN100, PN250 | Příruba slepá PN250 |

GTYP FBLI

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost většího DN dle ČSN.

Příklad:

 **SCOM /SFGC100**

Příruba slepá o jmenovitém průměru 100 mm a specifikaci PN 25 dle ČSN.

**2.6.11 Clony**

Typy CATE

| **CATE** | **Rtext** | **Použití** |
| --- | --- | --- |
| CLII | CLII, DN velikost jmenovitého průměru\ vnější průměr potrubíPříklad: CLII, DN 100\108 | Clony měřící se dvěmi odběry |
| CLIII | CLIII, DN velikost jmenovitého průměru\ vnější průměr potrubíPříklad: CLIII, DN 100\108 | Clony měřící se třemi odběry |
| CLIV | CLIV, DN velikost jmenovitého průměru\ vnější průměr potrubíPříklad: CLIV, DN 100\108 | Clony měřící se třemi odběry  |
| CLO | CLO, DN velikost jmenovitého průměru\ vnější průměr potrubíPříklad: CLO, DN 100\108 | Clony omezovací (škrticí) |

GTYP INST

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o specifikaci PN dle ČSN, následuje lomítko a velikost DN dle ČSN.

 Příklad:

 **CLII16\800\20**

Clona měřící o specifikaci PN16 s vnějším jmenovitým průměrem DN800 a jmenovitým průměrem odběrů DN20.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN  |
| 2. | Vnější průměr potrubí |
| 3. | Vnější průměr clony |
| 4. | Stavební délka |
| 5. | DN odběru |
| 6. | Vnější prům. odběru |

 **2.6.12 Dna**

Typy CATE



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CATE | Rtext | Použití |
| DD | Dno deskové DN jmenovitý průměr velký jmenovitý, PN údaj o specifikaci PN dle ČSNPříklad: Dno deskové DN65, PN100 | Dna desková |
| DK | Dno klenuté DN jmenovitý průměr velký jmenovitý, PN údaj o specifikaci PN dle ČSNPříklad: Dno klenuté DN65, PN100 | Dna klenutá |

GTYP CAP

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost DN dle ČSN, dále je lomítko a údaj o PN.

 Příklad:

 **SCOM /DD65\40**

Dno deskové DN 65 a PN 40.

Parametrický popis:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | DN  |
| 2. | Vnější průměr  |
| 3. | Stavební výška |

**2.6.13 Těsnění**

Typy CATE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CATE | Rtext | Použití |
| TFGA | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN6Příklad: TFGA DN100, PN6 | Těsnící kroužek PN6 |
| TFGB | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN10Příklad: TFGA DN100, PN10 | Těsnící kroužek PN10 |
| TFGC | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN16Příklad: TFGA DN100, PN16 | Těsnící kroužek PN16 |
| TFGD | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN25Příklad: TFGA DN100, PN25 | Těsnící kroužek PN25 |
| TFGE | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN40Příklad: TFGA DN100, PN40 | Těsnící kroužek PN40 |
| TFGF | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN63Příklad: TFGA DN100, PN63 | Těsnící kroužek PN63 |
| TFGG | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN100Příklad: TFGA DN100, PN100 | Těsnící kroužek PN100 |
| TFGH | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN160Příklad: TFGA DN100, PN160 | Těsnící kroužek PN160 |
| TFGI | Těsnicí kroužek DN velikost jmenovitého průměru, PN250Příklad: TFGA DN100, PN250 | Těsnící kroužek PN250 |

GTYP GASK

SCOM (jméno komponenty) je vytvořen rozšířením jména CATE zprava o velikost DN dle ČSN.

 Příklad:

 **SCOM /TFGG100**

Těsnění o jmenovitém průměru 100 mm a specifikaci PN 100 dle ČSN.

**2.7 Katalogové komponenty – část ocel**

Pro modelování ocelových konstrukcí je používán katalog komponent dodávaný standardně se software PDMS. Katalogy kabelových lávek a žlabů jsou vytvořeny tak, že jednotlivé prvky jsou parametricky zadávány pro dodržení skutečných rozměrů a tvarů a obsahují kompletní sortiment používaný v praxi. Doplňování katalogů v této části se nepředpokládá.

 **CSN-OCEL**

Tato část je vytvořena pro tvorbu ocelových žebříků a ovládá se makroprogramem z modulu DESIGN.

 **STD-JOINTS**

 Tato část je dodávána společně se software PDMS a obsahuje standardní připojení ocelových desek na části stavby.

**2.8 Katalogové komponenty – část elektro**

**KABELOVE-LAVKY**

 Pro potřeby modelování skutečného stavu byl základní katalog kabelových lávek modifikován. Protože v praxi je obvyklé při montáži nezachovávat standardní rozměry a úhly jsou jednotlivé komponenty zadávány parametricky, čímž je zajištěna přesnost tvaru modelu a skutečného umístění. Modifikace kabelových lávek je prováděna obdobně jako tvorba potrubních větví. Pro zvýšení produktivity je vytvořena speciální aplikace dostupná z prostředí PIPINGu.

 **UZ-UZAVRENE\_ZLABY**

 Tato část katalogu je vytvořena pro modelování uzavřených kabelových žlabů, je analogická s kabelovými žlaby, ale je tvořena uzavřeným profilem.

 **KABELOVE-ZLABY**

 Kabelové žlaby jsou analogické s uzavřenými žlaby, pouze profil žlabu je otevřený.

**2.9 Katalogové komponenty – část vzduchotechnika**

 V projektu je použita standardní aplikace pro modelování vzduchotechniky dodávaná společně se software PDMS. Detailním popisem použití se zabývá základní soubor manuálů PDMS.

**3. Vývojové diagramy**

**3.1 Vývojový diagram pro tvorbu armatury**

JDI NA CATA /ARMATURY

 **3.2 Vývojový diagram pro tvorbu potrubní**

JSOU DEFINOVÁNY

PARAMETRY NE

ANO

VYTVOŘ PTSE

EXISTUJE PTSE

 NE ANO

DEFINUJ PARAMETRY

VYTVOŘ CATA

EXISTUJE CATA

DANÉHO TYPU? NE

ANO

VYBER SECT DLE TYPU ARMATURY

(/VUR, /VUE, /SUR ....)

VYTVOŘ SDTE

EXISTUJE SDTE

 NE ANO

VYTVOŘ SCOM

EXISTUJE SCOM

 NE

ANO

VYTVOŘ GMSE

EXISTUJE GMSE

 NE

ANO

 **komponenty**

JDI NA CATA

/POTRUBÍ-KOMPONENTY

VYBER SECT DLE TYPU KOMPONENTY

(/CLONY, /TRUBKY, /OBLOUKY, /TVAROVKY....)

VYTVOŘ GMSE

EXISTUJE PTSE

 NE ANO

DEFINUJ PARAMETRY

JSOU DEFINOVÁNY

PARAMETRY NE

ANO

VYTVOŘ CATA

EXISTUJE CATA

DANÉHO TYPU? NE

ANO

EXISTUJE GMSE

 NE

ANO

VYTVOŘ SDTE

EXISTUJE SDTE

 NE ANO

VYTVOŘ SCOM

EXISTUJE SCOM

 NE

ANO

VYTVOŘ GMSE